

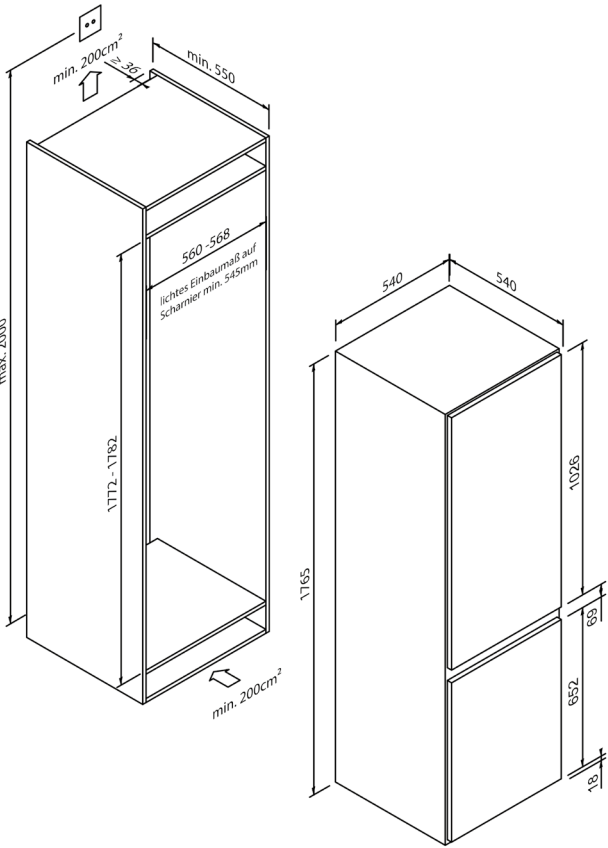
Réfrigérateur-congélateur combiné
encastrable

5CT281SD0

EG017741



Accessoires supplémentaires disponibles



Design	
Type	Encastrement
Hauteur (en cm)	178

Puissance et consommation	
Consommation d'énergie par an (en kWh)	188
Volume utile total (en litres)	250
Niveau de bruit (en dB A) re 1 pW	39

Facilité d'utilisation et équipement	
Contrôle / affichage de la température	Électronique / Numérique
Éclairage intérieur	LED

Compartment de réfrigération	
Volume utile (en litres)	175
Surfaces de rangement	3 / 2 réglables en hauteur
Rangements dans la porte	3
Système fraîcheur	Boîte fraîcheur
Dégivrage automatique de l'espace de réfrigération	•

Compartment de congélation	
Volume utile (en litres)	75
Tiroirs de congélation / compartiment de congélation	3 / -
Big Box	-
Capacité de surgélation (kg en 24 heures)	4,5
Conservation en cas de panne (en heures)	7,5
Fonction Super congélation	•
No Frost / Low Frost	• / -

Caractéristiques techniques	
Classe d'efficacité énergétique	D
Montage avec charnière plate / montage avec charnières à glissières	- / •
Ferrage de porte	Droite, modifiable
Puissance	150W / 220-240 V
Fusible (in A)	1,1 A
Fréquence (en Hz)	50-60 Hz
Type de connecteur	Type F
Longueur du câble de connexion (en cm)	220 cm
Poids net (en KG)	53,0 kg
Poids brut (en KG)	56,5 kg
Dimensions de l'appareil emballé (H x L x P)	184,5 x 56,0 x 57,5 cm
Dimensions de l'appareil (H x L x P)	177,0 x 54,0 x 54,0 cm
Dimensions d'encastrement (H x L x P)	177,2-178,2 x 56,0 x 55,0 cm
EAN	4251003111156

Remarque	
Remarque	